

NASH

Modelo MHF
Bombas de Vácuo de Anel Líquido Nash

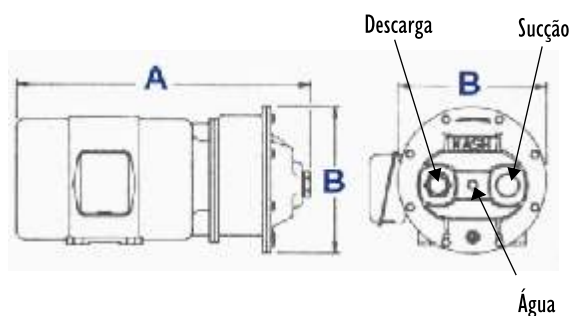


Linha MHF

As bombas NASH MHF são fabricadas para operar durante anos sem necessidade de cuidados especiais e são testadas individualmente antes do embarque.

De construção simples e robusta, a linha MHF atende as seguintes aplicações, dentre outras :

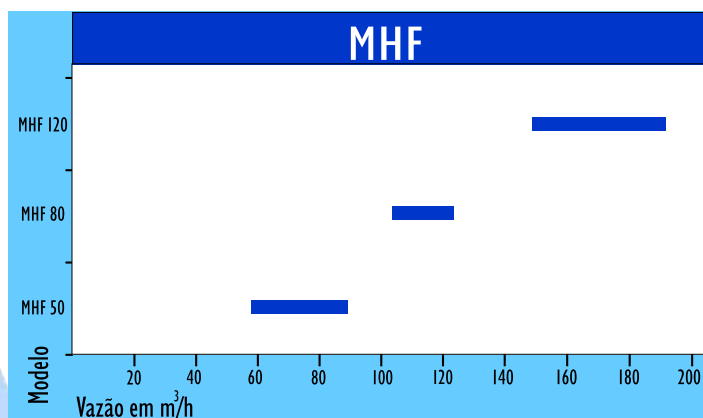
- Indústria Alimentícia
- Laboratórios
- Produtos Químicos
- "Vacuum Forming"
- Embalagens
- Hospitais e Laboratórios
- Extrusão de Plásticos
- Filtração
- Marombas Cerâmicas
- Transporte Pneumático
- Ordenhadeiras
- Indústrias Gráficas



MODELO	MOTOR	DIMENSÕES EM MILIMETROS		POLEGADAS		
		A	B	Sucção	Descarga	Água
MHF 50	3 HP	508	286	2"	1/4"	1/2"
MHF 80	5 HP	546	286	2"	1/2"	1/2"
MHF 120	7,5 HP	578	298	2"	2"	1/2"

Especificações Básicas

Vácuo	0-27,5" Hg ao nível do mar
Vedação no eixo	Selo mecânico simples
Material	Ferro fundido (rotor - nodular)



A MHF é uma bomba em ferro fundido com conexões rosçadas, diretamente flangeada a motor TFVE IP-55.



NASH

A Div. of Gardner Denver

Av. Mercedes Benz, 700
Campinas - SP/Brasil
Tel: +55 (19) 3765-8000
Fax: +55 (19) 3765-8001
info@GDNash.com.br
www.GDNash.com.br