

The logo for NASH, featuring the word "NASH" in a bold, blue, sans-serif font. A white swoosh underline is positioned above the letters "A" and "S". The logo is set against a white curved background element that overlaps a blue background with a light flare effect.

NASH

**Bombas de Vácuo e Compressores de Anel Líquido para
Sistemas de Filtração a Vácuo**



Bombas de Vácuo e Compressores de Anel Líquido NASH para Sistemas de Filtração a Vácuo

Qualidade Superior

As bombas de vácuo e compressores de anel líquido produzidos por Gardner Denver Nash são utilizados há mais de 100 anos em diversas aplicações industriais. São reconhecidos por sua durabilidade e projetados para enfrentar demandas ininterruptas nos mais severos processos industriais. Fabricados em padrão superior aos utilizados pela indústria, as bombas e compressores NASH são conhecidos por sua confiabilidade.

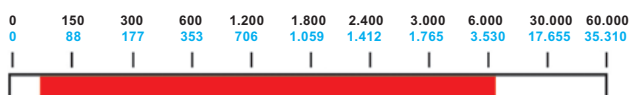
Os produtos Nash são fabricados segundo as normas ISO 9001:2008 e compatíveis com a Categoria 2 ATEX. O compromisso NASH para com a excelência do serviço ao cliente vai desde sua fabricação até os serviços de assistência técnica. As centrais de serviços e distribuição estão localizadas por todo o mundo, oferecendo serviço de qualidade aos produtos NASH.

| Características NASH | Benefícios |
|---|---|
| Habilidade para lidar com arraste de sólidos do processo | Aumento da eficiência operacional e redução de custos operacionais |
| Maior durabilidade | Maior confiabilidade |
| Não requer lubrificação interna | Requer menos manutenção e menos paralisações |
| Sem atritos metálicos | Performance sem desgaste |
| Opera a baixas temperaturas | Vapor de entrada é condensado. É possível selecionar equipamentos menores e portanto, mais econômicos |
| Apenas uma peça móvel | Operação simples e confiável |
| Comprovado projeto de eficácia energética | Custos operacionais mais baixos, ano após ano |
| Mais de um século de experiência em projetos e aplicações | Otimização do projeto para todos os requisitos de filtração |

Capacidades da Bomba de Vácuo

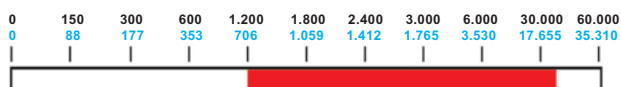
m³/hr • ft³/min

Vectra



- Vectra.....Ferro Nodular, Aço Inox (Vácuo até 29" Hg)

P2620, 2BE, 904 & CL

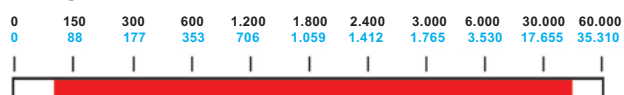


- P2620.....Ferro Fundido, (Vácuo até 25" Hg)
- 2BE.....Ferro Fundido, Aço Inox (Vácuo até 26" Hg)
- 904.....Ferro Fundido, Aço Inox (Vácuo até 27" Hg)
- CLFerro Fundido, Aço Inox (Vácuo até 27" Hg)

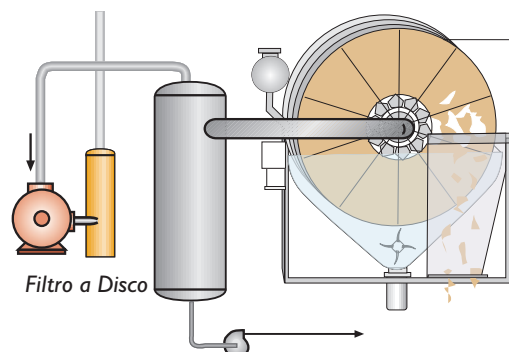
Capacidades do Compressor

N m³/hr • SCFM

Compressor



- Vectra.....Ferro Nodular, Aço Inox (Pressão Máx. de 2Kg/cm²)
- CLFerro Fundido, Aço Inox (Pressão Máx. de 1Kg/cm²)
- 2BEFerro Fundido, Aço Inox (Pressão Máx. de 1,4Kg/cm²)



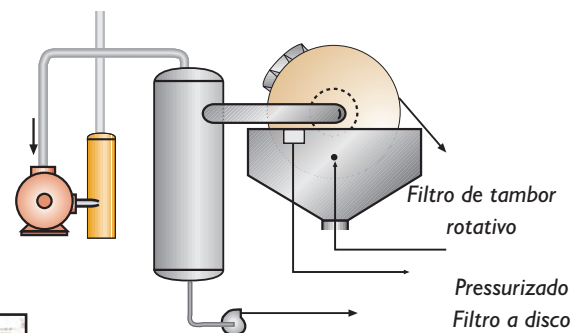
Bombas de Vácuo e Compressores de Anel Líquido NASH para Sistemas de Filtração a Vácuo

| Aplicação | Tambor Rotativo | Tambor Pré-camada | Disco | Horiz. Correia | Horiz. Bandeja | Horiz. Bandeja Rotativo |
|--|-----------------|-------------------|-------|----------------|----------------|-------------------------|
| Processamento de produtos químicos | X | X | X | X | X | X |
| Celulose | X | | X | | | |
| Farmacêuticos | X | X | | | | |
| Mineração e beneficiamento de minerais | X | X | X | X | X | X |
| Bauxita | | | | X | | |
| Alumina (lama vermelha) | X | | | | | |
| Hidrato de alumínio | | | X | | | X |
| Filtro de sementes de alumínio | | | X | | | |
| Concentrado de cobre | | | X | | | |
| Grafite | | | | X | | |
| Nióbio | X | | | | | |
| Minério de ferro (hematita) | | | X | X | | |
| Caulim | X | | | | | |
| Ouro | X | | | | | |
| Milho | X | | | X | | |
| Tratamento de água industrial | X | | | X | | |
| Fosfato | X | | | X | | |
| Ácido fosfórico | | | | X | | X |
| Zinco | X | | | X | | |
| Potássio | X | | | X | | |
| Dióxido de titânio | X | | | X | | |
| Processamento de Alimentos | X | X | X | X | | |

As fotos são cortesia de:
Andritz AG, Delkor, Dorr
Oliver Eimco, Larox, RPA,
WesTech.



Filtro a disco



Filtro horizontal tipo bandeja



Pan filter

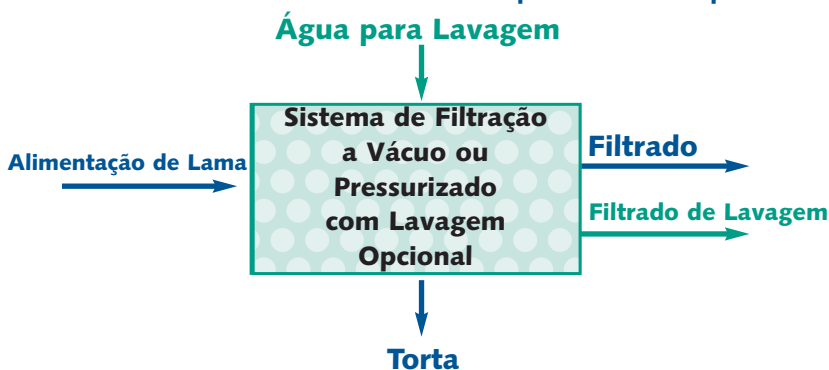
Bombas de Vácuo e Compressores de Anel Líquido NASH para Sistemas de Filtração a Vácuo

Filtração

Filtração é um processo de separação de partículas sólidas de uma líquida (polpa). Todas as formas de filtração requerem uma pressão diferencial para fazer o líquido passar através de uma membrana porosa. Alguns processos aplicam vácuo no lado inferior do filtro para drenar o líquido. Outros processos aplicam gás comprimido sobre o lado do filtro que contém a polpa para forçar o líquido através dele.

Para cada aplicação, o tamanho da partícula sólida, quantidades e propriedades devem ser cuidadosamente avaliadas para definir qual o tipo de filtro mais adequado e que meio de filtragem deve ser usado. Várias técnicas de filtração foram desenvolvidas para atender os requisitos de diversas aplicações industriais.

Em cada aplicação de filtração, a bomba de vácuo ou compressor de anel líquido pode reduzir os custos operacionais e as paradas da produção.



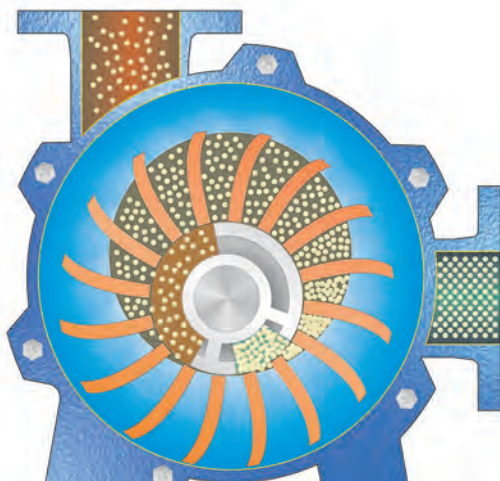
Sistema de Vácuo com Filtro de Tambor

Algumas empresas oferecem serviços... Nash é especialista

As aplicações de filtração a vácuo podem ser de alto desgaste para bombas e compressores. A assistência técnica NASH está preparada para oferecer suporte para que sua empresa trabalhe de modo ininterrupto e eficiente, evitando paralizações.

Temos capacidade de fornecer serviços para manutenção preventiva e soluções de problemas para o seu sistema de vácuo ou compressão. Nossas instalações são inteiramente dotadas de equipamentos de manuseio de materiais, ferramentas, ferragens e máquinas especiais para montar e ou reformar bombas, compressores e sistemas.

Sistema de Filtração a Vácuo NASH - FEITO PARA DURAR



Confiável

- operação contínua;
- maior eficiência operacional;
- baixo custo operacional.

Única peça móvel

- paralisações reduzidas
- custos operacionais reduzidos

Alto volume de recuperação de sólidos

- retirada de contaminantes líquidos da torta sem perigo para o equipamento que lida com ar/gás
- fluxos de filtrado fracionados

Vários materiais de construção

- para satisfazer os muitos requisitos de aplicações

Bombas de Vácuo e Compressores de Anel Líquido NASH para Sistemas de Filtração a Vácuo

Aplicação

| | Tambor Rotativo | Tambor Pré-camada | Disco | Horiz. Correia | Horiz. Bandeja | Horiz. Bandeja Rotativo |
|--|-----------------|-------------------|-------|----------------|----------------|-------------------------|
| Produtos Agrícolas | | | | X | | |
| Milho | X | | | X | | |
| Xarope de milho | | X | | | | |
| Processamento de Alimentos | X | X | X | | | |
| Aves | | X | | | | |
| Cana de açúcar | X | | | X | | |
| Desulfurização de gás de combustão | | | | X | | |
| Tratamento de água industrial | X | | | X | | |
| Desaguamento de materiais (denso ou granular) | | | | | X | |
| Fabricação de celulose e papel | X | X | X | | | |
| Lama de cal | X | X | X | | | |
| Processo de recaucação de papel | X | X | X | | X | |
| Fabricação de celulose | X | | X | | | X |

As fotos são cortesia de:
 Andritz AG, Delkor, Dorr
 Oliver Eimco, Larox, RPA,
 WesTech.

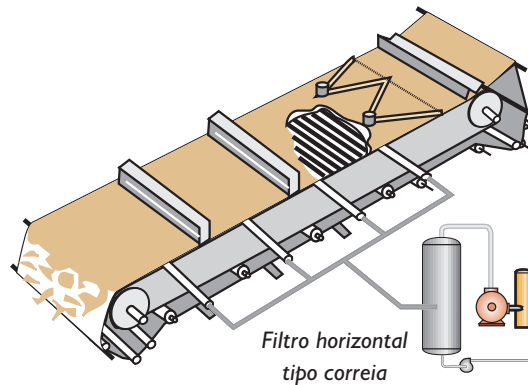
Filtro de tambor rotativo



Filtro horizontal tipo correia



Filtro horizontal tipo bandeja



Filtros horizontais tipo correia



Filtro a disco



Outros Produtos NASH

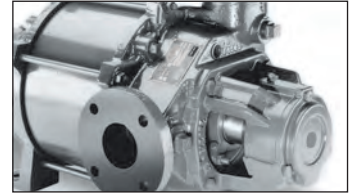
2BE3/P2620

Bombas de vácuo de anel líquido de grande porte com elevada resistência à corrosão. Super capacidade de descarga, que elimina necessidade de água de vedação auto-recirculante de calha, reduzindo a necessidade de fonte externa de água de selagem. Capacidade de 4.000 a 23.000 CFM com vácuo de 24" HgV. Capacidade de 6.800 a 39.000 m³/h com vácuo até 200 mbar abs.



Vectra SX, XL ou GL

Bombas de anel líquido e compressores de anel líquido. Disponíveis nos modelos SX, XL ou GL. Projetada para lidar com altas pressões. Capacidades de 20 a 4.000 CFM com vácuo a 29" HgV. Capacidades de 34 a 6.796 m³/h com vácuo a 33 mbar abs.



TC/TCM

Bombas de anel líquido de dois estágios, oferecendo o melhor desempenho em níveis até 0,8" HgA (27 mbar). Projetadas para lidar com arrastes sem dificuldades. Capacidade de 100 a 2.240 CFM com vácuo de 0,8" HgA. Capacidade de 170 a 3.740 m³/h com vácuo até 27 mbar.



Assistência técnica

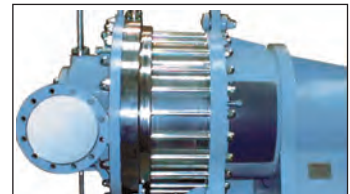
Gardner Denver Nash oferece um extenso pacote de serviços para otimização de sistemas de vácuo ou compressão de gases. Nossos serviços compreendem os itens abaixo:

- Análise de instalação e processo;
- Comissionamento e Start-up;
- Recuperação de equipamentos;
- Manutenção e reparo;
- Inspeções;
- Swap-out.



Compressores

Altamente robustos e confiáveis, podem lidar com gases altamente tóxicos, explosivos e corrosivos. Especificamente desenvolvidos para aplicações tais como recuperação de gás, cloro e monômero de cloreto de vinila (VCM). Capacidade de 60 a 2.200 SCFM sob pressão de 200 PSIG. Capacidade de 100 a 3.740 m³/h sob pressão até 15 bar abs. Disponíveis em modelos de um e dois estágios.



NASH

Div. of Gardner Denver
Av. Mercedes Benz, 700
13054-750 - Campinas - SP/Brasil
tel.: +55 (19) 3765-8000
fax: +55 (19) 3765-8001
info@GDNash.com.br
vendas@GDNash.com.br
www.GDNash.com.br

